ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА

1. Описание товара

Материал поставляется в рулонах и листах, изготовленных из сплава алюминия EN AW 3003 (AlMn1Mg0.5) в соответствии с EN 573-3, состояние жесткости H24 в соответствии с EN 1396: 1996.

2. Качество материала

2.1 Сплав и механические свойства

Для сплава AlMn1Mg0,5 в соответствии с EN 573-3, международный регистрационный номер EN AW 3005 указаны следующие составляющие:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	other constituents totalling
0.6	0.7	0.30	1.0 – 1.5	0.2 – 0.6	0.10	0.25	0.10	0.15

Механические свойства в соответствии с EN 1396: 1996 определены следующим образом:

Прочность на растяжение: RM 130 - 180 Н / мм²

Точка текучести: Rp0,2> 80 Н / мм²

Удлинение при разрыве: A50> 8

2.2 Полимерные покрытия наносятся методом Coal Coating, применяются только современные полимеры высококачественный PVDF и HDP (высокопрочный полиэстер), обеспечивающие максимальную защиту. Оборудование соответствует требованиям ECCA (Европейская Ассоциация Coal Coating).